

LISTEC LI20 - LI22

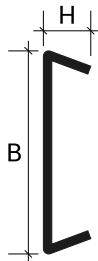
DESCRIPTION DU PRODUIT



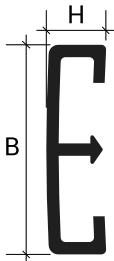
LISTEC LI 22 est un listel qui permet de créer rapidement un effet décoratif sur les revêtements céramiques muraux. Utilisable pour des carreaux de n'importe quelle épaisseur, grâce à sa forme particulière et à une épaisseur de seulement 6 mm. A noyer et positionner dans le mortier colle, il permet de réaliser des lignes horizontales parfaitement droites. Les coloris sont assortis avec ROUNDJOLLY et KERAJOLLY.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

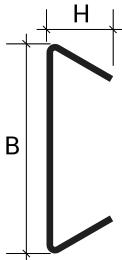
Longueur: 2,70 mètres



Acier inoxydable - LI20



Aluminium - LI22



Acier inoxydable - LI22

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aacier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IL



IS

listec >> LI20 en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Poli		
Cod.	HxB mm	Finition
LI20IL270	4,5x20	IL - Poli

listec >> LI22 en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Poli		
Cod.	HxB mm	Finition
LI22IL270	7x22	IL - Poli

listec >> LI20 en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Brossé		
Cod.	HxB mm	Finition
LI20IS270	4,5x20	IS - Brossé

listec >> LI22 en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Brossé		
Cod.	HxB mm	Finition
LI22IS270	7x22	IS - Brossé

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISE :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

ALUMINIUM BRILLANT :

Le processus de brillantage comprend un traitement de polissage mécano-chimique suivi d'un bain anodique dans les couleurs Or, Chrome, Cuivre et Titane. Les profilés obtenus conservent les mêmes caractéristiques de résistance à la corrosion que les profilés anodisés, mais avec un aspect esthétique brillant qui les rend similaires aux surfaces dorées et chromées.

ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.



AS



AR



AT



ASS



ASB



AOB



A51

listec >> LI22 en Aluminium Anodisé		
Cod.	HxB mm	Finition
LI22AS270	6x22	AS - Argent
LI22AT270	6x22	AT - Titane
LI22AR270	6x22	AR - Cuivre

listec >> LI22 en Aluminium Anodisé Brillant		
Cod.	HxB mm	Finition
LI22ASB270	6x22	ASB - Chromé
LI22AOB270	6x22	AOB - Brillant or

listec >> LI22 en Aluminium Anodisé Brossé		
Cod.	HxB mm	Finition
LI22ASS270	6x22	ASS - Argent brossé

listec >> LI22 en Aluminium Laqué		
Cod.	HxB mm	Finition
LI22A51270	6x22	A51 - Noir

APPLICATION

1. Choisissez le profilé de dimension H correspondant à l'épaisseur du carreau à poser en veillant à ce que le profilé ne dépasse pas le bord du sol, mais soit positionné 0,5 à 1 mm plus bas;
2. Étaler la colle dans la zone où le profilé sera appliqué à l'aide d'une truelle crantée ;
3. Découpez le profilé à la longueur requise et placez-le de manière à ce que la base s'enfonce dans la colle, en la pressant et en l'alignant ;
4. Appliquez une couche supplémentaire de colle sur la perforation et dans les cavités de la section verticale du profilé en contact avec le bord du sol ;
5. En général, laissez un espace d'environ 2 mm entre le profil et le bord du carreau, à remplir ultérieurement avec du mastic ou du coulis ;
6. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon , de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laisser pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et les prescriptions contenues dans le présent document, bien que correspondant à notre expérience, doivent être considérées comme purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité pour les dommages causés aux personnes ou aux biens résultant d'une utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur est tenu de déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu et assume toute responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et installation d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____
mm, avec une partie intérieure creuse pour une meilleure adhérence de la colle.

Profilé de type familial _____ de la société Profilitec, conçu comme profilé de fermeture et de protection pour le revêtement même après installation, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m